



TENTAMEN / EXAMINATION



8164617

Fylls i av **student** / To be completed by the **student**

Skriv anonymiseringskoden på samtliga svarsblad / Write your anonymity code on each sheet		Anonymiseringskod / Anonymity code	
		F E G B 0 1	0 0 0 9 - X G T
Provbenämning / Exam name			Öanmald
Företagsekonomi II			
Kurskod / Course code	Provkod / Exam code	Tentamensdatum / Examination date	
F E G B 0 1	1 0 0 0	2 0 2 0 - 0 2 - 2 8	
Jag har tagit del av regler som gäller i tentamenssalen / I have read the current exam hall rules		Antal inlämnade blad / Number of sheets	
<input checked="" type="checkbox"/> Ja / Yes		1 9 ✓	

Fylls i av **skrivvakt** / To be completed by the **invigilator**

Kontroll av legitimation / Identification checked	<input checked="" type="checkbox"/> Ja / Yes	Härmed intygas att ovanstående kontroller utförts / This is to certify that the above mentioned checks have been carried out
Kontroll av inlämnade blad / Answer sheets checked	<input checked="" type="checkbox"/> Ja / Yes	
Inlämningstid / Time of submission	1 0 : 4 7	Tydlig sign. / Signature AB

Fylls i av **lärare** / To be completed by the **examiner**

Bedömning av uppgifter / Questions attempted										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	~
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	~
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	~
Totalt antal poäng / Total points					Examin. lärare / Kursansvarig signatur / Signature of the examiner					
93										
Betyg / Grade					Namnförtydligande / Clarification of the signature					
VG										

8164617



Försättsbladet ska alltid lämnas in även om ingen uppgift behandlats /
Examination should always be submitted even if no questions are answered

Läs instruktionerna i uppgifterna noga och kontrollera att ni sätter korrekt svar vid rätt uppgift i svarsblankett för att få poäng. Skriv INTE/EI/ICKE utanför de fält som är avsedda för era svar. Glöm ej att fylla i Student ID/Anonymitetskod på angiven plats på samtliga sidor inkluderat denna framsida.






Svarshäfte till Claes Högstroms del

Tentamen FEGB01/24
Februari 2020

STUDENT ID/ANONYMITETSKOD: FEGB01-0009-XGT

FRÅGA 1 (CH)	Några olika prognoser	(Fyll i dina svar till respektive deluppgift i svarskolumnen)
Deluppgift	Svar	Fylls ej i
A	Miljarder dollar	8,9
B	Miljarder dollar	6,65
C	Miljarder dollar	6,61
D	(Kryssa för ditt svarsalternativ)	<input type="checkbox"/> 0,5 <input type="checkbox"/> 0,1
E	Miljarder dollar	6,77
F	Miljarder dollar	7,47
G	Miljarder dollar	4,42
H		2015,5
I	Miljarder dollar	-3087,36
J	Miljarder dollar	9,79
		= 16

FRÅGA 2 (CH)	Produktivitet (kap1) och kapacitet (kap 7)	(Fyll i dina svar till respektive deluppgift i svarskolumnen)
Deluppgift	Svar (6 personer)	Fylls ej i
A	Produktier/Timme	1,875
B	Produktier/Kr	0,0068
C	%	75%
D	%	90%
E	Produktier/Dag	96
F	Produktier/Dag	88,32
G	Produktier/Timme	2,840

<p>B</p> <p>Definition: A production facility organized around processes to facilitate low-volume, high variety production</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> Mass customization <input type="radio"/> Product focus <input type="radio"/> Repetitive focus <input checked="" type="radio"/> Process focus 	<p>(1p)</p> 		
<p>C</p> <p>Definition: "The time it takes for a product to go through the production process with no waiting. It is the time of the longest path through the system."</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> Effective capacity <input checked="" type="radio"/> Throughput time <input type="radio"/> Bottleneck time <input type="radio"/> Design capacity 	<p>(1p)</p> 		
<p>D</p> <p>Definition: "The limiting factor or constraint in a system"</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> Effective capacity <input type="radio"/> Throughput time <input checked="" type="radio"/> Bottleneck time <input type="radio"/> Design capacity 	<p>(1p)</p> 		
<p>E</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> Definition: "The throughput, or number of units a facility can hold, receive, store, or produce in a period of time" <input type="radio"/> Effective capacity <input type="radio"/> Throughput time <input checked="" type="radio"/> Capacity <input type="radio"/> Design capacity 	<p>(1p)</p> 	<p>=</p>	<p>(1p)</p> 

FRÅGA 5	Begrepp	(Fyll i dina svar till respektive deluppgift i svarskolumnen)
Deluppgift	Svar	Fylls ej i
A	Multi-factor Productivity	(1p)
B	Key success factors	(1p)
C	Outsourcing	(1p)
D	Robust design	(1p)
E	Quality	(1p)
F	Core competencies	(1p)
		= 6

FRÅGA 6	Matcha "issue" med fas (1p per rätt svar)			
Fas i livscykeln				
Strategy/Issue	Introduction	Growth	Maturity	Decline
"Frequent product and process design changes"	✓	X		
"Long production runs"			X	
"Cost minimization"				X
"Forecasting critical"	X	✓		

2

43C

**OBS! Om ytterligare blad behövs måste
dessa häftas samman i vänster hörn i
svarshäftet**

**FEGRB01/FEGRB24
Verksamhetsstyrning**

**Svarshäfte till frågorna 1 - 4
Lazarus Fotoh**

Anonymitetskod: FEGRB01-0009-XGT

